

MANUAL DE DESENVOLVIMENTO

Cada termoplástico ou termofixo possui características própria, o que faz com que o processo utilizado e os produtos implicados fiquem sujeitos a muitas variáveis, como por exemplo:

- Ajustes de equipamento;
- Temperatura de processo;
- Ciclo;
- Velocidade de processo;
- Incompatibilidade de resinas;
- Pressão;
- Dosagem;
- Resfriamento;
- Degasagem;
- Geometria de moldes, roscas, ferramentas etc.

Para utilizar de maneira adequada nossos produtos é necessário que alguns fatores sejam observados:

Desenvolvimento de Produto:

O 1º passo está no desenvolvimento do produto , ou seja , para que este funcione adequadamente ao seu processo é preciso que algumas informações sejam passadas ao nosso laboratório:

Processo Utilizado:

O cliente deverá informar o processo que irá utilizar: Sopro, injeção, extrusão(chapas, filmes, tarugos etc.), termoformagem, rotomoldagem, etc. Desta forma o laboratório conseguirá selecionar e indicar os componentes mais compatíveis.

Tipo de Resina:

O laboratório de desenvolvimento indicará um produto que contenha um veículo e componentes adequados e compatíveis com a resina utilizada pelo cliente.

Categoria de Produto final:

O cliente deverá indicar a qual categoria pertence o seu produto final, ou seja, embalagens alimentícias, utilidades domésticas , auto peças , brinquedos etc. Com esta informação, o produto a ser desenvolvido passará por um critério de seleção onde cada componente ou item deverá respeitar normas e resoluções vigentes (Normas para alimentos, brinquedos etc...)

Temperatura de processo:

A temperatura de processo influencia diretamente no produto final. Existem



componentes que resistem e outros não a estas variações sendo assim esta informação é essencial para a seleção dos componentes.

Aditivação:

O cliente deverá indicar características finais de seu produto (resistência térmica, resistência à luz, inflamabilidade etc...) para que consigamos aditiva-lo de maneira adequada.

Aplicação:

Cada produto possui uma quantidade de pigmentos , corantes e/ou aditivos característicos, ou seja um nível de poder tintorial próprio. Cada padrão de cor é fruto de uma forma de aplicação, sendo assim desenvolveremos um produto que satisfaça a aplicação usual do cliente ou indicaremos uma aplicação observando fatores como custo/benefício. Para que o produto final do cliente esteja dentro dos padrões de cor e cobertura, este deverá seguir exatamente as indicações laboratoriais(percentual de uso e condições de processo).

Fatores Externos:

Fique atento a interferências de fatores externos (umidade, calor excessivo, exposição à luz, contaminação do ambiente de trabalho etc...) pois influenciam diretamente no seu produto final.

Lembre-se:

Estes são alguns fatores básicos para desenvolvimento de produto. Quanto maior e detalhado for o número de informação a respeito de seu processo e produto, melhores serão os resultados finais. Use sempre materiais adequados ao seu processo evitando assim transtornos e conte conosco para o sucesso de seus produtos.

